

KAYNAKÇI BELGELENDİRME ŞARTNAMESİ  
WELDER QUALIFICATION SPESIFICATION



Doküman No / Document No:	PB-PRG.02	Revizyon No / Revision No:	00
Yayın Tarihi / Issue Date:	05.06.2016	Revizyon Tarihi / Revision Date:	00.00.0000

1	<b>AMAÇ</b>	Kaynakçılarının belgelendirilmesi sürecinde, ulusal ve uluslararası kalifikasyon standartlarına/yeterliliklere göre kaynakçıların yeterliliğinin onaylanmasına, belgelendirilmesine, takibinin yapılmasına ve yeniden belgelendirilmesine ilişkin kuralları açıklayarak sınava girecek adaylar tarafından anlaşılmasını sağlamaktır.
2	<b>KAPSAM</b>	<b>Ulusal ve Uluslararası Yeterlilik ve Kalifikasyon Standartları.</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>TS EN ISO 9606-1:</b> Çelik Kaynakçısı</li><li>- <b>TS EN ISO 9606-2:</b> Alüminyum Kaynakçısı</li><li>- <b>TS EN 13067:</b> Plastik Kaynakçısı Standardı</li><li>- <b>EN ISO 14732:</b> Kaynak Operatörü Standardı:</li><li>- <b>ASME SEC. IX:</b> Basınçlı Kaplarda Kaynakçıların Kalifikasyon</li><li>- <b>AWS D 1.1:</b> Yapısal Çeliklerin Kaynaklı İmalatları</li><li>- <b>AWS D 1.5:</b> Köprü İmalatlarında Çalışan Kaynakçılar</li><li>- <b>API 1104:</b> Boru Hatları Kaynakçısı</li></ul>
3	<b>BAŞVURU İÇİN ARANAN ŞARTLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sınav dilini rahat konuşabilmeli ve yazabilmelidir.</li><li>• Fiziki bir engelin bulunmaması,<ul style="list-style-type: none"><li>- Görme Özürlüler</li><li>- Kaynaklı imalatta çalışamayacak derecede eli titreyenler ve rahatsızlığı olanlar</li></ul></li></ul>
4	<b>BELGELENDİRME İÇİN EĞİTİM ŞARTI</b>	Ön Şart Yoktur.
5	<b>TEORİK SINAV KONUSU BAŞLIKLARI</b>	-
6	<b>BAŞVURUDA İSTENEN EVRAKLAR</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Nüfus cüzdanı fotokopisi</li><li>2. Fotoğraf</li><li>3. Varsa, belge kapsamına göre WPS,</li><li>4. Başvuru ve sınav ücreti veya dekontu,</li></ol>
7	<b>PERFORMANS</b>	- Sınav standartlarında tanımlanan boyutlarda ve istenilen kapsama uygun sınav parçaları kullanmak,

KAYNAKÇI BELGELENDİRME ŞARTNAMESİ  
WELDER QUALIFICATION SPESIFICATION



Doküman No / Document No:	PB-PRG.02	Revizyon No / Revision No:	00
Yayın Tarihi / Issue Date:	05.06.2016	Revizyon Tarihi / Revision Date:	00.00.0000

	<b>SINAVINDA KULLANILAN MALZEMELER VE YAPILACAK İŞLEMLER</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Aday kendi tesislerinde sınava girecek veya Özel bir esas malzeme ile sarf malzemesi kullanılacak ise aday tarafından temin edilecektir,</li><li>- İlgili pozisyonda kaynak yapabilmek.</li><li>- Metal Parçalar sınava getirilmesi gerekiyorsa ağız hazırlığı aday tarafından yapılacaktır,</li></ul>
8	<b>YAZILI SINAVIN TÜRÜ VE KULLANILACAK MALZEMELER</b>	-
9	<b>YAZILI SINAVIN SÜRESİ</b>	-
10	<b>BAŞARI NOTU (100 ÜZERİNDEN)</b>	-
11	<b>SINAV TEKRARI</b>	3 kez girilebilir.
12	<b>BELGELİ KAYNAKÇININ GÖZETİM SIKLIĞI</b>	6 ayda bir çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından paraflanır. CSM NDT gerekli görmesi durumunda kaynakçının çalıştığı kurumu ziyaret ederek gözetim işlemi yapma hakkına sahiptir.
13	<b>BELGELİ KAYNAKÇININ BELGE UZATMA SIKLIĞI</b>	İlk belgelendirme süresine bağlı olarak, 2 veya 3 yıl sonunda bir defaya mahsus olmak şartıyla CSM NDT tarafından uzatılır.
14	<b>İTİRAZ SÜRESİ</b>	En çok 15 gün içerisinde.itiraz edilmelidir. En çok 1 ay içerisinde itiraz CSM NDT tarafından neticelendirilir.
15	<b>BELGELİ KAYNAKÇININ PERFORMANSININ İZLENME METODU</b>	Çalıştığı Kurumdan veya İş Yaptığı birimden Geri Besleme veya CSM NDT tarafından kaynakçının çalıştığı kurum ziyaret edilerek.
<b>PROGRAM KOMİTESİNİN PROGRAMI ONAYI</b>		